





MAKMAL STANDARD PENGUKURAN KEBANGSAAN (NATIONAL MEASUREMENT STANDARDS LABORATORY)

Lot PT 4803, Bandar Baru Salak Tinggi, 43900 Sepang, Selangor Darul Ehsan MALAYSIA | Tel: +6 03 8778 1600 Fax: +6 03 8778 1616

#### JADUAL

#### **AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972** PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981 (Peraturan 11)

э,

No. Kelulusan: ATS-0063-20

#### PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT

Perihalan

: Non-Automatic Weighing Instruments (Kelas (III))

Pembuat

CONFIDENTIAL

Kod Pembuat	:	GMS 06
Jenama	:	MIKI
Model	:	MCS-XXX dan MHSC-XXXXX
Tahun pembuatan	:	2019
Penentuan teknikal	:	Lihat spesifikasi teknikal NMIM2020-1754-1
Catatan	:	Lihat nota

:

Adalah diperakukan bahawa Non-Automatic Weighing Instruments (Kelas (IID)) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan atau selainnya tertakluk kepada syarat yang berikut:

- 1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
- 2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi dalam tempoh 5 (lima) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Tarikh: 2.12.2-020

DR. OSMAN ZAKARIA Pengarah Kanan Makmal Standard Pengukuran Kebangsaan (Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia, NMIM) SIRIM Berhad

Nota:

- 1. Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
- 2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Job No.	: NMIM2020-1754-1
Approval No.	: ATS-0063-20
Page No.	:1 of 3

# **TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Applicant	:	Э	GMS Equipment Sdn Bhd No.3 Lorong Mak Mandin 1 Mak Mandin Industrial Estate 13400 Butterworth, Penang
Issue Date	:		27 October 2020
Description	:		Electronic Crane Scale
Brand	:		МІКІ
Model	:		MCS-XXX dan MHSC-XXXXX
Class	:	(	
Number of Verification Scale Interval (n)	;		≤3 000 division
Weighing Range	:		Single Interval
Maximum Capacity	:		500 kg to 10 000 kg
Scale Interval (e)	:		0.2 kg to 5 kg
Manufacturer	:		CONFIDENTIAL

:

Standard Used

OIML International Recommendation (R 76) Non- Automatic Weighing Instruments

Part 1: Metrological and technical requirements – Tests Part 2: Test report format



Job No.	: NMIM2020-1754-1
Approval No.	: ATS-0063-20
Page No.	:2 of 3

## 1.0 Instrument details

Model	Min. Capacity	Max. Capacity	e	Weighing Range
MCS-500	4 kg `	500 kg	0.2 kg	
MCS-1T	10 kg	1 000 kg	0. 5 kg	-
MHCS-2000A	20 kg	2 000 kg	1 kg	-
MHCS-3000A	20 kg	3 000 kg	1 kg	-
MHCS-5000A	40 kg	5 000 kg	2 kg	-
MHCS-10T	100 kg	10 000 kg	5 kg	

# 2.0 Sealing Provision

Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

 $\bigcirc$ 

# 3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)

Instruments carry the following markings :

Manufacturer's mark, or name written in full GMS 06

Name or mark of applicant

Indication of accuracy class

Pattern approval mark for the instrument

Model number

Maximum capacity

Minimum capacity

Verification scale interval

Serial number of the instrument

Max =	kg
Min =	g
e =	g

GMS Equipment Sdn. Bhd.



 Job No.
 : NMIM2020-1754-1

 Approval No.
 : ATS-0063-20

 Page No.
 : 3 of 3

## 4.0 Conclusion

After the evaluation, sample has been found to comply with OIML R76 as indicated in the technical specification and can be used for the trade.

#### 5.0 Reference

э,

5.1	Certificate of Pattern	ertificate of Pattern Approval			
	Issuing Authority	:	CONFIDENTIAL		
	Certificate No.	•	CPA 2013F328-33		

